



DRAGALOE™: Agente Reductor de Arrastre Sostenible

Descubra DRAGALOE™, una solución innovadora y ecológica para la industria del petróleo y gas. Este agente reductor de arrastre, totalmente natural y biodegradable, optimiza el transporte en ductos y protege el medio ambiente.

¿Qué es DRAGALOE™?

Definición

DRAGALOE™ es un agente reductor de arrastre (DRA) formulado con polisacáridos de cadena larga de polímeros naturales. Su función principal es reducir la presión friccional y la turbulencia en el flujo dentro de los ductos de la industria petrolera y gasífera.

Origen y Propósito

Desarrollado por Aloetrade America LLC, DRAGALOE™ es una formulación propia a base de aloe. Su objetivo es ofrecer una alternativa ecológica a los productos sintéticos, disminuyendo la energía perdida y mejorando la eficiencia del transporte.



Ventajas del Polímero de Aloe



Propiedades Mecánicas

El polímero natural del aloe ofrece viscoelasticidad y estabilidad térmica, con un peso molecular similar a los polímeros sintéticos.



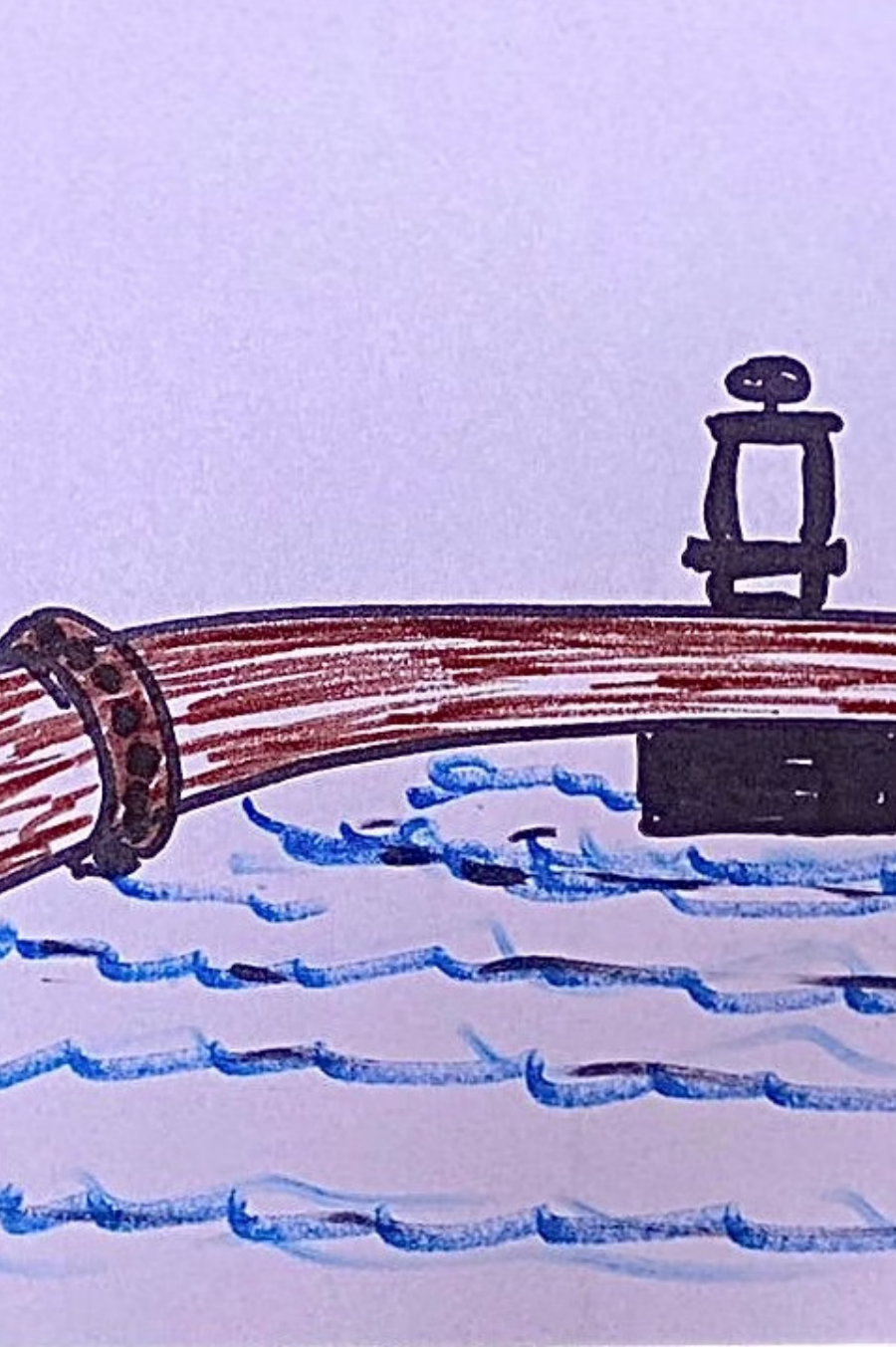
Biodegradabilidad

Su principal ventaja es una rápida y total biodegradabilidad, protegiendo el medio ambiente.



Sustentabilidad

Proviene de fuentes naturales y renovables, siendo un producto totalmente sustentable.



DRAGALOE™: Una Solución Verde

Producto Natural

DRAGALOE™ es una combinación de componentes naturales obtenidos del aloe, lo que lo convierte en un producto totalmente natural, sustentable y biodegradable.

Impacto Ambiental

Es una solución simple y ecológica que reduce los problemas de arrastre en ductos, cuidando el agua, la tierra y el aire sin contaminación.

Ventaja Competitiva

Frente a productos de la química sintética, DRAGALOE™ es una opción altamente atractiva para empresas energéticas que buscan mejorar la sustentabilidad.



Características Destacadas del Producto



Sustentable y Verde

Diseñado para el transporte de flujos en la industria.



Alta Efectividad

Incrementa la capacidad del flujo en ductos y mejora la performance.



Reduce Costos

Elimina cuellos de botella y minimiza el consumo de energía.



Biocompatible

99.8% de origen natural, no genera bioacumulación y es no tóxico.

Beneficios Ambientales y Operacionales

1

Impacto Reducido

Reduce el impacto ambiental de las operaciones de la industria.

2

Protección Hídrica

No afecta acuíferos, ríos, arroyos, reservorios o depósitos de agua.

3

Versatilidad

Adecuado para uso a altas temperaturas y altas durezas de agua.

4

Producción Sostenible

Manufacturado con tecnologías sustentables.



Aplicaciones y Propiedades de DRAGALOE™

Aplicaciones

DRAGALOE™ puede ser utilizado en cualquier sistema de transporte en la industria de petróleo y gas. Es compatible con otros productos como NOCORGREEN™, STOPSCALE™, y ALOECIDE™.

Propiedades Físicas

- Apariencia y color: líquido verde oscuro
- Olor: característico vegetal
- pH: 3.0 - 5.0
- Densidad relativa: 1.005 a 1.015
- Solubilidad en agua: completa
- Polisacáridos presentes: de cadena larga



Dosis Sugerida y Presentación

Dosis Sugerida	400 PPM a 1500 PPM, según el tipo de crudo.
Inicio de Operación	500 a 1000 PPM, estabilizando a 400-800 PPM.
Presentación	Tambores de 55 gal / 200 kg y totes de 1000 litros.
Uso	Solo para uso industrial, no para consumo interno.

Almacenamiento y Vida Útil

20 C

Temperatura Media

Temperatura ideal para almacenar el producto.

12

Vida Útil (Meses)

Duración del producto en condiciones óptimas.

Es crucial mantener el contenedor cerrado y retirar la tapa si se expone al sol o a temperaturas superiores a 25°C para preservar la calidad y efectividad de DRAGALOE™. Para cualquier consulta sobre dosificación, contacte a nuestro Departamento Técnico.

