



## FICHA TECNICA

### PROPIEDADES Y MODO DE ACCION

FLOGREEN™ es un floculante natural de extractos de aloe, nopal y moringa para tratamiento de aguas en sistemas de potabilización, así como tratamiento de aguas residuales y para diversos procesos en empresas de los sectores azucarero, celulosa y papel, minería, petroquímica, petróleo y gas, entre otras.

Es un producto totalmente sustentable, amigable del medio ambiente, es biodegradable, no posee componentes tóxicos ni metales pesados, y proviene de una planta que es un material renovable.

FLOGREEN™ está formulado a base de compuestos obtenidos de extractos de aloe, nopal y moringa. Nuestro extracto de aloe ha sido purificado y ofrece una fórmula propietaria que mejora la capacidad de floculación. Es un producto ideal para clarificación de aguas de procesos o aguas sucias para permitir su reciclaje y/o reutilización.

El producto ofrece diversas propiedades.

- Producto ecológico para las industrias.
- Mezcla de polisacárido verde
- Propiedades floculantes para el tratamiento de aguas residuales.
- Floculante de base biológica que contiene 99.5% de material de plantas naturales.
- Fácilmente biodegradable
- Reduce el impacto ambiental
- El efecto de floculación del aloe a alta turbidez es excelente
- La relación de eliminación de turbidez es cercana al 99%
- Los floculantes no afectan los depósitos de agua.
- Apto para su uso a altas temperaturas.
- Especialmente diseñado para el tratamiento de aguas residuales en diferentes industrias.

### INSTRUCCIONES DE USO

- El producto puede ser utilizado en todo tipo de procesos industriales donde se requieran agentes floculantes.
- Puede ser utilizado en tratamiento de aguas residuales y para diversos procesos en empresas de los sectores azucarero, celulosa y papel, minería, petroquímica, petróleo y gas, entre otras.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Mantenga el producto en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor, fuego directo o fuentes de ignición. **NO EXPONER AL SOL. Temperatura recomendada de almacenaje: 20° C.**

**PRESENTACION DE PRODUCTO:** Tambo de 200 Lts. – Tote de 1,000 Lts.

## FLOGREEN™

### FABRICANTE

Fabricado en Mexico para Aloetrade America LLC.

### COMPOSICION

Fórmula propietaria a base de extractos de aloe (Aloe Barbados Miller y Aloe Chinensis), extractos de nopal, extractos de moringa, espesantes, preservativos y acidulante grado alimenticio.

### CARACTERISTICAS FISICO – QUIMICAS:

Apariencia: líquido

Olor: típicamente a Aloe

Color: color claro ámbar

PH: 3.6/4.6

Punto de inflamación: N/A.

Densidad relativa: 1.005 a 1.010

Solubilidad en agua: completa.

### TOXICIDAD:

No es un producto tóxico. No genera bioacumulación. No es contaminante para el ser humano, ni para especies vegetales, animales o mundo acuático. Es biodegradable acorde a OECD 301.

### DOSIS RECOMENDADA

Favor consultar con nuestro Departamento Técnico.