



## FICHA TECNICA

### PROPIEDADES Y MODO DE ACCION

**DRAGALOE™** es un agente reductor de arrastre para uso frecuente en sistemas de transporte de la industria de petróleo y gas, que reduce la presión friccional dentro del flujo de un ducto, ayudando a disminuir el monto de energía perdida en la formación de turbulencia o remolinos.

**DRAGALOE™** es un producto natural a base de aloe y otros extractos naturales, es biodegradable, no posee químicos, componentes tóxicos ni metales pesados, y proviene de una planta que es un material renovable.

**DRAGALOE™** está formulado a base de polisacáridos de cadena larga obtenidas de polímeros naturales y del aloe, los cuales ofrecen excelentes propiedades mecánicas, viscosidad adecuada, estabilidad termal y peso molecular similar a los polímeros sintéticos.

El producto ofrece diversas propiedades

- ✓ Producto sustentable y verde diseñado para el transporte de flujos en la industria de petróleo y gas
- ✓ Agente reductor de arrastre con alta efectividad en todos los sistemas de transporte y crudos livianos y medianos
- ✓ Incrementa la capacidad del flujo en ductos
- ✓ Mejora la performance al reducir la presión de la línea de transporte, sin disminuir la capacidad del ducto
- ✓ Elimina costos por menor requerimiento de estaciones intermedias de bombeo.
- ✓ Elimina cuellos de botella generados en el transporte por ductos.
- ✓ Reduce el consumo de energía ya que minimiza el arrastre en el ducto
- ✓ Su viscosidad garantiza una rápida fluidez del producto
- ✓ Ofrece buenas propiedades mecánicas, tiene resistencia termal y ofrece un peso molecular similar a los polímeros sintéticos, con absoluta biodegradabilidad en escaso tiempo
- ✓ Producto verde, ecológico, sustentable y amigable con el medio ambiente pues proviene de extractos de plantas naturales.
- ✓ Producto biológico con 99,8% de material de origen natural y proveniente de recursos renovables
- ✓ Minimiza los riesgos para el personal que la manipula
- ✓ Reduce el impacto ambiental de las operaciones de la industria.

### INSTRUCCIONES DE USO

- El producto es estable y puede ser aplicado con equipo de bombeo de 20 a 9,500 L/día
- Se aplica como cualquier otro agente reductor de arrastre

## DRAGALOE™

### FABRICANTE

Fabricado en Mexico para Aloetrade America LLC.

### COMPOSICION

Fórmula propietaria a base de extractos de aloe (Aloe Barbados Miller y Aloe Chinensis) y otros extractos y polímeros naturales, espesantes, preservativos y acidulante.

### CARACTERISTICAS FISICO – QUIMICAS

Apariencia y color: gel líquido ámbar claro.

Olor: característico vegetal.

PH: 3.6/4.6 - Punto de inflamación: N/A.

Densidad relativa: 1.005 a 1.010

Solubilidad en agua: completa.

### TOXICIDAD

- ✓ Producto NO tóxico. No ofrece toxicidad terrestre ni tampoco en medios acuáticos.
- ✓ No es contaminante para el ser humano, ni para especies vegetales, animales o mundo acuático.
- ✓ Producto no afecta a los acuíferos, ríos, arroyos, reservorios o depósitos de agua.
- ✓ Es biodegradable acorde a OECD 301.
- ✓ No genera bioacumulación.

### DOSIS RECOMENDADA

Dosis de 400 a 500 PPM.

Puede arrancarse la operación con 500 a 1000 PPM para luego de 24-48 hs. estabilizarse en el nivel de 400-500 PPM.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Mantenga el producto en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor, fuego directo o fuentes de ignición. **NO EXPONER AL SOL DIRECTO. Temperatura recomendada de almacenaje: 20° C.**

**PRESENTACION DE PRODUCTO:** Bidón de 20 Lts. – Tambo de 200 Lts. – Tote de 1,000 Lts.