



FICHA TECNICA

PROPIEDADES Y MODO DE ACCION

ALOETITAN HYDRO™ es un formulación que combina inhibidor de corrosión + inhibidor de incrustación. El producto está diseñado para su uso en pruebas hidrostáticas de la industria de petróleo y gas, elaborado a partir de aloe y otros extractos vegetales. **ALOETITAN HYDRO™** está formulado especialmente para evitar la corrosión y la incrustación durante las pruebas hidrostáticas de tanques, cañerías y ductos diseñados para almacenaje o transporte de aceites de petróleo y gas. **ALOETITAN HYDRO™** contiene muchos componentes orgánicos, que son adsorbidos en la superficie del metal, creando así una película protectora del mismo.

El polímero natural formado por el aloe y otros compuestos vegetales, ofrece excelentes resultados para la inhibición de corrosión y de la incrustación, especialmente en pruebas hidrostáticas. Es termalmente estable hasta los 125° C. Usado en altas temperaturas y con aguas de alta dureza.

El producto ofrece diversas propiedades.

- Ofrece alta efectividad con todos los tipos de agua utilizada en las pruebas hidrostáticas, desde agua potable hasta agua dulce o salada de ríos, lagos, estanques o aguas subterráneas con altos contenidos de carbonatos, cloruros y sulfatos.
- Es sustentable, reduce y minimiza el impacto ambiental de las operaciones de la industria.
- No tiene problemas ni limitaciones para su confinamiento o disposición, pudiendo ser vertido al drenaje industrial
- No afecta ni contamina mares, ríos, lagos, arroyos, acuíferos o mantos de agua
- Adecuado para uso a alta temperatura y alta dureza de agua
- Buena performance en comparación a químicos sintéticos
- Elimina el tedioso proceso de mezclado y preparación previo de los polvos o granulados
- No genera suciedad ni crean riesgos de manejo o riesgos de seguridad como otros inhibidores formulados en polvo
- Es biológico -99,8% de material de origen natural- y proveniente de recursos renovables, sin químicos sintéticos
- Fabricado con tecnologías y procesos sustentables
- Seguro para el personal
- Excelente performance frente a químicos sintéticos

INSTRUCCIONES DE USO

- El producto está formulado para ser utilizado como inhibidor de corrosión y de incrustación en pruebas hidrostáticas realizadas a tanques de almacenaje, tuberías y ductos que transporten o almacenen aceites, gas y aguas congénitas en la industria de petróleo y gas.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Mantenga el producto en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor, fuego directo o fuentes de ignición. **NO EXPONER AL SOL. Temperatura recomendada de almacenaje: 20° C.**

PRESENTACION DE PRODUCTO: Bidón de 20 Lts. – Tambo de 200 Lts. – Tote de 1,000 Lts.

ALOETITAN™

FABRICANTE

Fabricado en Mexico para
Aloetrade America LLC
7676 NW 186th St, Ste 212,
Miami, Fl, 33015, USA

COMPOSICION

Fórmula propietaria a base de extractos de aloe y otros extractos vegetales, espesantes, preservativos. El producto es un antioxidante biológico con 99,8% de material de origen natural y proveniente de recursos renovables

CARACTERISTICAS FISICO – QUIMICAS:

Apariencia y color: líquido verde claro.

Olor: característico vegetal.

PH: 3.6/4.6

Punto de inflamación: N/A.

Densidad relativa: 1.005 a 1.010

Solubilidad en agua: completa.

TOXICIDAD:

No es un producto tóxico. No genera bioacumulación. No es contaminante para el ser humano, ni para especies vegetales, animales o mundo acuático. Es biodegradable acorde a OECD 301.

DOSIS RECOMENDADA

Favor consultar con nuestro Departamento Técnico. En mantenimiento de tanques o ductos que almacenan o transportan aguas saladas o dulces con alto contenido de carbonatos, cloruros o sulfatos, se recomienda entre 300 a 600 PPM en el inicio, luego se nivela a 40-70 PPM en dosis diarias de aplicación. Para periodos más prolongados de tratamiento la dosis debe ser aumentada.